



(FM0758A)

一般公差	精加工: $\frac{1.50}{0.25}$	審核	日期	備註事項	成品獨立包裝保存	機種	MCS-49		
尺寸範圍	容許差	細加工: $\frac{0.3}{0.20}$	繪圖	日期	表面處理	料號	3122-MCS-49W-25		
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{2.5}{0.50}$	設計	日期	2008/1/7	圖名	X軸單旋鈕齒輪驅動鳩尾滑台		
4 ~ 16	+0.07	Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315		材質	見零件表	數量	1 /組		
16 ~ 68	+0.1			熱處理		圖號	(型錄P.134)MCS-49(1)(W)		
68 ~ 250	+0.2			單位	mm	圖紙尺寸	A4	投影	
250 ~ 1000	+0.3			比例	1:2.5	重量	451.79g		
1000 ~ 1500	+0.5			版次					