



一般公差	精加工: 	審核	日期	備註事項	合格成品,獨立包裝保存	機種	CXN5050-S						
尺寸範圍	容許差	細加工: 	繪圖	日期	2022/11/16	表面處理	依各零件	料號					
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: 	設計	日期	2014/1/7	材質	見零件表 數量 1 /組	圖名	電動X軸-線性滾珠循環式-CXN5050-S				
4 ~ 16	±0.07	 熱情 / 團隊 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com 高明明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302				熱處理	依各零件	圖號	CXN5050-S2 □ N				
16 ~ 68	±0.1					單位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影		版次	T1
68 ~ 250	±0.2					比 例	1:2	重量	993.4g				
250 ~ 1000	±0.3												
1000 ~ 1500	±0.5												