



(FM0758A)

一般公差	精加工: $\frac{1.50}{0.25}$	審核	日期	備註事項	成品獨立包裝保存	機種	MCS-49			
尺寸範圍	容許差	細加工: $\frac{0.3}{0.20}$	繪圖	日期	表面處理	料號	3122-MCS-49-25			
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{2.5}{0.50}$	設計	日期	2008/1/7	圖名	X軸單旋鈕齒輪驅動鳩尾滑台			
4 ~ 16	+0.07	 <a href="http://www.gmtglobalinc.com">Http://www.gmtglobalinc.com</a> 熱情/創新/快樂 <b>GMT 高明鐵企業股份有限公司</b> GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315		材質	見零件表	數量	1 /組	圖號	(型錄P.134)MCS-49(1)(W)	
16 ~ 68	+0.1			熱處理		單位	mm	圖紙尺寸	A4	投影  版次
68 ~ 250	+0.2			單位	mm	比例	1:2.5	重量	451.79g	
250 ~ 1000	+0.3									
1000 ~ 1500	+0.5									