


(FM0758A)

一般公差	精加工: $\sqrt{0.025}$	審核	日期	備註事項	成品分格獨立保存	機種	MNE1E-20			
尺寸範圍	容許差	細加工: $\sqrt{0.20}$	繪圖	日期	表面處理	料號	3122-MNE1E-20-25			
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\sqrt{0.80}$	設計	日期	2009/12/22	圖名	雙圓棒式進給螺絲迷你滑台-20型			
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315		材質	見零件表	數量	1 /組	圖號	(型錄P.159)MNE1E-##	
16 ~ 68	+0.1			熱處理	依各零件		單位	mm	圖紙尺寸	A4
68 ~ 250	+0.2			單	位	mm	圖紙尺寸	A4	投	影
250 ~ 1000	+0.3			比	例	1:1.5	重量	30.23g	版	次
1000 ~ 1500	+0.5									